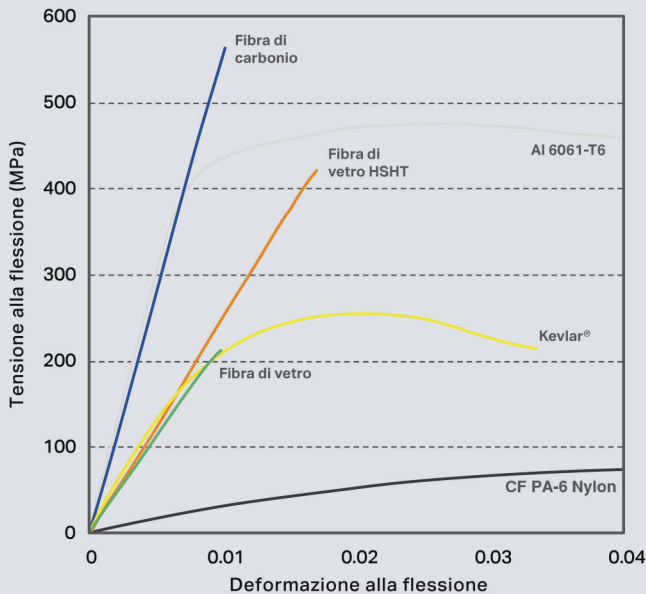




SCHEDA TECNICA DEL MATERIALE

# COMPOSITO: FIBRA DI VETRO

Fibre continue	Prova (ASTM)	Carbonio	Kevlar®	Fibra di vetro	HSHT FG
Resistenza a trazione (MPa)	D3039	800	610	590	600
Modulo elastico (GPa)	D3039	60	27	21	21
Deformazione a rottura (%)	D3039	1,5	2,7	3,8	3,9
Resistenza a flessione (MPa)	D790 <sup>1</sup>	540	240	200	420
Modulo di flessione (GPa)	D790 <sup>1</sup>	51	26	22	21
Deformazione in flessione a rottura (%)	D790 <sup>1</sup>	1,2	2,1	1,1	2,2
Resistenza a compressione (MPa)	D6641	420	130	180	216
Modulo di compressione (GPa)	D6641	62	25	24	21
Deformazione in compressione a rottura (%)	D6641	0,7	1,5	—	0,8
Temperatura di rammollimento a flessione (°C)	D648 B	105	105	105	150
Prova d'urto di Izod - con intaglio (J/m)	D256-10 A	960	2000	2600	3100
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	—	1,4	1,2	1,5	1,5



● **FIBRA DI VETRO Resistenza a flessione: 200 MPa**

La fibra di vetro è la nostra fibra continua di livello base, che fornisce elevata resistenza a un prezzo accessibile.

Il rinforzo in fibra di vetro, 2,5 volte più resistente e otto volte più rigido del Carbon filled PA-6 Nylon, consente di ottenere utensili forti e robusti.

