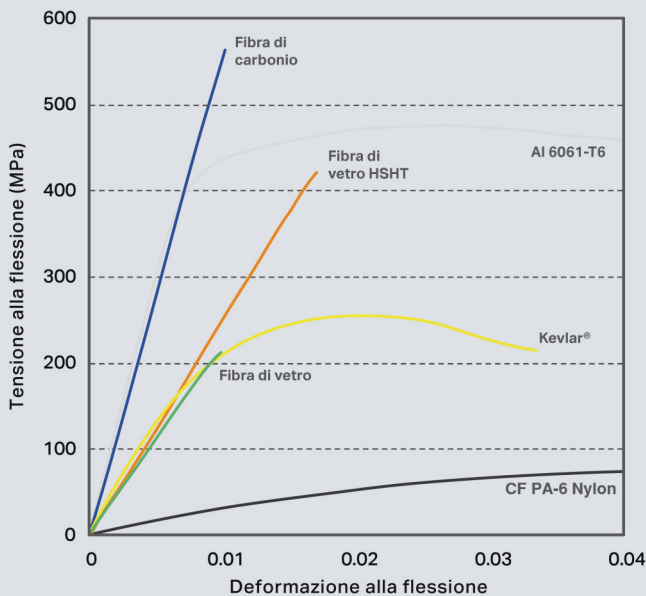




SCHEDA TECNICA DEL MATERIALE

COMPOSITO: FIBRA DI CARBONIO

Fibre continue	Prova (ASTM)	Carbonio	Kevlar®	Fibra di vetro	HSHT FG
Resistenza a trazione (MPa)	D3039	800	610	590	600
Modulo elastico (GPa)	D3039	60	27	21	21
Deformazione a rottura (%)	D3039	1,5	2,7	3,8	3,9
Resistenza a flessione (MPa)	D790 ¹	540	240	200	420
Modulo di flessione (GPa)	D790 ¹	51	26	22	21
Deformazione in flessione a rottura (%)	D790 ¹	1,2	2,1	1,1	2,2
Resistenza a compressione (MPa)	D6641	420	130	180	216
Modulo di compressione (GPa)	D6641	62	25	24	21
Deformazione in compressione a rottura (%)	D6641	0,7	1,5	—	0,8
Temperatura di rammollimento a flessione (°C)	D648 B	105	105	105	150
Prova d'urto di Izod - con intaglio (J/m)	D256-10 A	960	2000	2600	3100
Densità (g/cm ³)	—	1,4	1,2	1,5	1,5



● **FIBRA DI CARBONIO Resistenza a flessione: 540 MPa**

La fibra di carbonio vanta il più alto rapporto resistenza-peso tra le nostre fibre di rinforzo. Sei volte più resistente e diciotto volte più rigido del Carbon filled PA-6 Nylon, il rinforzo in fibra di carbonio viene comunemente usato per le parti che sostituiscono l'alluminio lavorato al CNC.

